



FILTRO DE ARENA CONTINUO AQUAFILTER.

DESCRIPCIÓN GENERAL

El filtro de arena AQUAFILTER, es un diseño con lo ultimo en tecnología, su característica principal es que es un equipo totalmente continuo ya que tiene un sistema interno de retrolavado, esto permite que la arena este en constante movimiento por lo que se evita que la arena se canalice. Es ideal para instalarse a la descarga de clarificadores.

MATERIALES DE CONSTRUCCION

Los materiales de construcción de nuestros filtros son básicamente de dos tipos:

- Cuerpo del filtro construidos en acero al carbón recubiertas con pintura epoxica.
- Cuerpo del filtro construidos en acero inoxidable tipo 304, o tipo 316.

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE FILTRACION.

El influente entra por la parte superior del filtro llamada sección I, en la parte central del cuerpo del filtro se encuentra el dispositivo de retrolavado IX, el influente desciende a través del tubo central del cuerpo del tanque y llega hasta el difusor tipo araña localizado en la parte inferior del filtro (III), el influente entra en contacto con el medio filtrante (arena silica sección IV) y sube por presión hidráulica hasta el rebosadero circular (X) y sale el liquido filtrado por gravedad hasta la salida (V).

El proceso de retrolavado continuo es inmediato, los sólidos atrapados en la cama de arena son enviados hacia la cámara de lavado IX, esto se realiza por medio de aire que es introducido por la sección VI, la arena, en conjunto con los sólidos suspendidos atrapados del influente pasan a la sección superior de lavado XI, la arena contaminada desciende por la cámara de lavados y por diferencias de densidades desciende solamente la arena y el agua contaminada sale por nivel hidráulico a través del vertedero de rechazo XII.

APLICACIONES TIPICAS DE FILTRACIÓN CONTINUA POR MEDIO DEL AQUAFILTER

- Para tratamiento terciario de aguas negras, el equipo se instala posterior al clarificador.
- Para filtración de sólidos suspendidos en las acerías, para ser instalados posterior al clarificador.
- Para filtración de salmueras.



CONSTRUCCIONES ESPECIALIZADAS TITAN S.A DE C.V
ADMINISTRACIÓN TOTAL DEL AGUA

- Ideal para filtración en torres de enfriamiento.
- Para filtración en procesos químicos.

DIMENSIONES Y CAPACIDADES.

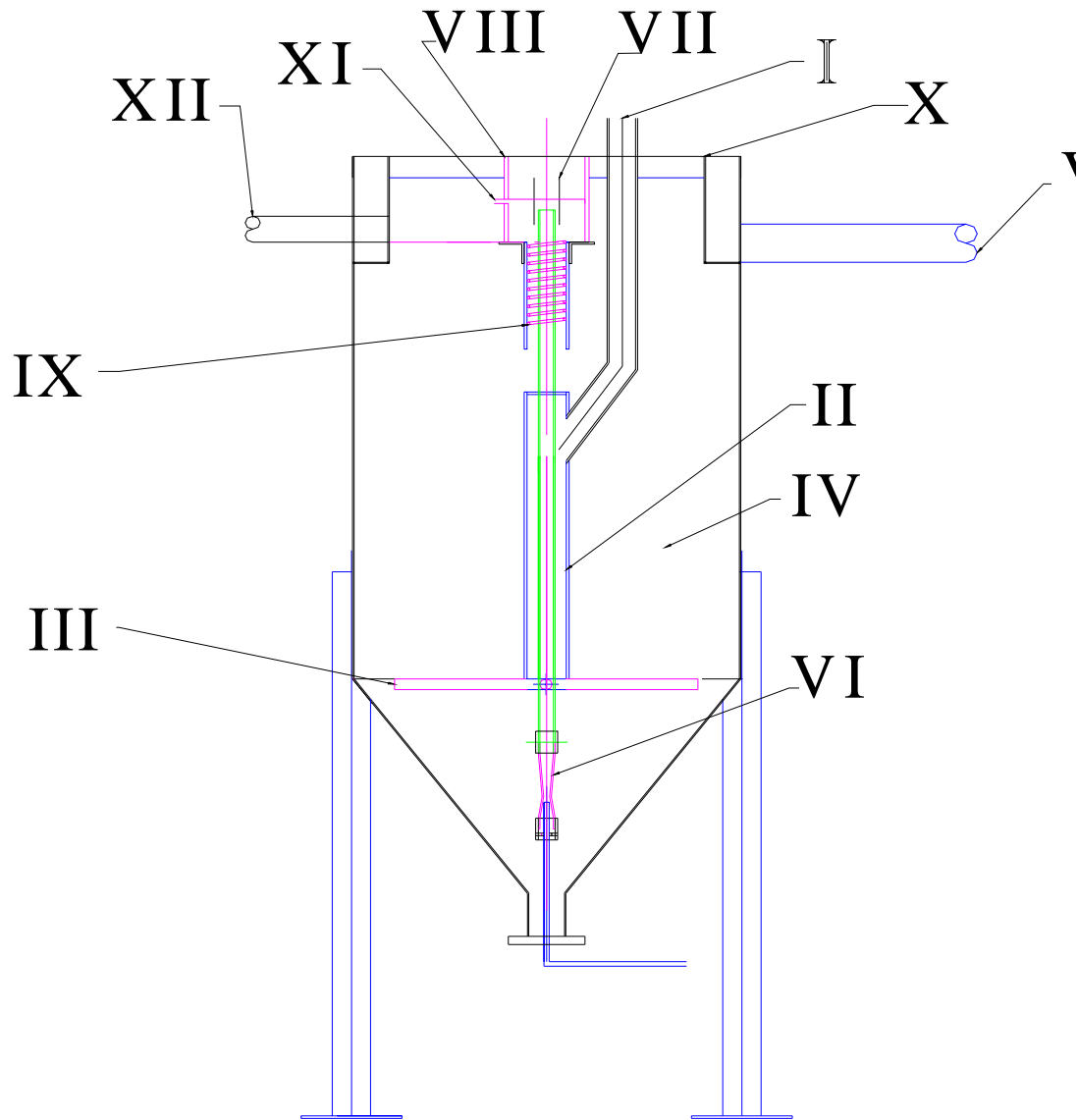
Los filtros continuos AQUAFILTER se fabrican en las siguientes capacidades desde 1 LPS hasta 35LPS, su diseño es modular.

CAPACIDAD DEL FILTRO AQUAFILTER	DIMENSIONES D X H (m)
1-2.6 LPS	0.91 X 3.04
1.5-4.5 LPS	1.22 X 3.35
2.4-7.2LPS	1.52 X 3.65
4.8-14.3 LPS	2.13 X 4.5
6.3-19 LPS	2.43 X 4.87
8-24 LPS	2.74 X 6
9.8-30LPS	3.04 X 6
12.6-35LPS	3.35 X 6.7

VENTAJAS DEL FILTRO CONTINUO AQUAFILTER VS TIPICOS

AQUAFILTER	TIPICO
No requieren presión	Requieren el fluido a presión
Poco mantenimiento	Mucho mantenimiento
No se canaliza ya que la arena esta en continuo movimiento.	Se canaliza la arena fácilmente y baja la eficiencia.
No utiliza válvulas automáticas	Requiere de válvulas automáticas
No requiere dejar fuera de servicio el equipo para retrolavarlo.	Requiere dejarlo fuera de servicio para retrolavar la arena.

DIAGRAMA ESQUEMATICO





SELECCIÓN DEL FILTRO CONTINUO AQUAFILTER

CAPACIDAD DEL FILTRO AQUAFILTER

- A.- CAUDAL DE ALIMENTACION 1 A 2.6 LPS
- B.- CAUDAL DE ALIMENTACION 1.5 A 4.5 LPS
- C.- CAUDAL DE ALIMENTACION 2.4 A 7.2 LPS
- D.- CAUDAL DE ALIMENTACION 4.8 A 14.3 LPS
- E.- CAUDAL DE ALIMENTACION 6.3 A 19 LPS
- F.- CAUDAL DE ALIMENTACION 8 A 24 LPS
- G.- CAUDAL DE ALIMENTACION 9.8 A 30 LPS
- H.- CAUDAL DE ALIMENTACION 12.6 A 35 LPS

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

- 1.- ACERO AL CARBON CON RECUBRIMIENTO EPOXICO
- 2.- ACERO INOXIDABLE T-304

CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS

- I.-ACCESORIOS NEMA 4X A PRUEBA DE GOTE O E INTEMPERIE
- II.-ACCESORIOS NEMA 7 A PRUEBA DE EXPLOSION

ACCESORIOS ADICIONALES

- A.-TOTALMENTE AUTOMATICA INCLUYE: CONTROL AUTOMATICO DEL AIRE
- B.- CON COMPRESOR DE AIRE DUPLEX

AQUAFILTER