

Paseo Delicias, 65 Bis 1D 28045 MADRID ■ 915.308.552 ■ 914.673.170 □ hc@hispacontrol.com

## **ANALIZADORES NIR**

Los analizadores de rayos infrarrojos se usan en una gran cantidad de procesos industriales para medir y controlar la humedad, grasas... En productos de alimentación, maderas, tabaco, papel, productos químicos y muchos otros.

#### MT-100

El Transmisor de Humedad MT-100 es un sensor autosuficiente. Contiene una sola tarjeta electrónica y está diseñado para realizar la medida de solo un componente. No necesita ningún cable especial de interconexión . No se necesita una electrónica asociada especial.

El MT-100 dan una salida aislada de 4-20 mA proporcional a la humedad u otro parámetro. También tiene salida RS-232 y RS-485.

El MT-100 es muy fácil de usar y mantener. Se puede instalar y calibrar con un mínimo esfuerzo. El sensor puede usarlo personal no técnico de la planta .

El MT-100 puede conectarse a un indicador de montaje en pared. El indicador también puede usarse para configurar y calibrar el MT-100. El MT-100 puede operarse también totalmente independiente. Las salidas analógicas o digitales pueden mandarse directamente en un registrador controlador o PLC

- Tecnología NIR
- Construccion con una sola tarjeta
- Salida 4-20 mA
- RS-232, RS-485
- Vida de la lampara ilimitada
- Sin mantenimiento
- Precio razonable



#### MCT-500

El MCT-500 es un analizador de sobremesa diseñado para medir a dos componentes al mismo tiempo. Utiliza la Tecnología de Reflexión NIR . La muestra se pone en un recipiente. El recipiente se coloca en la plataforma giratoria del instrumento. El operador aprieta un botón, la muestra gira durante varios segundos, y el instrumento automáticamente indica los resultados de esa muestra

- Tecnología NIR
- No necesita preparación de la muestra
- Análisis en 10 segundos
- Calibración para 20 productos
- Operación pulsando un botón
- La muestra gira automáticamente
- Análisis de varios componentes



#### MCT-200

El MCT-200 es un sensor para varios componentes. Por ejemplo, puede medir la humedad y el aceite, continuamente, al mismo tiempo. Es un dispositivo autosuficiente, inteligente. No necesita cable especial o electrónica adicional.

El MCT-200 es fácil de usar y calibrar. Puede conectarse a un panel que indica ambas medidas al mismo tiempo.

El MCT-200 tiene una salida de 4-20 mA para cada medida. Tiene comunicación serie RS-232 y RS-485 para ambas medidas.

Los MCT-200 pueden direccionarse y programarse con una interface suministrada por Process Sensors Corporation o con un programa para PC.



- Tecnología NIR
- Construccion con una sola tarjeta
- 2 medidas al mismo tiempo
- Salida 4-20 mA para cada medida
- RS-232, RS-485 para cada medida
- Vida de la lampara ilimitada
- Sin mantenimiento
- Precio razonable

#### **MCT-200 SS**

El MCT-200 SS es una versión de acero inoxidable del MCT-200. Está diseñado para el uso en la industria de los aperitivos y incluye una unidad de enfriamiento "Vortex" por aire para altas temperaturas ambientales.



#### MT-100 NEMA

The MT-100 NEMA Es el sensor standard MT colocado en una caja especial para intemperie.



#### **ACCESORIOS**

#### **MUESTREADOR AUTOMATICO**

Process Sensors Corporation fabrica un muestreador automático para polvos de sólidos en circulación. La sonda puede insertarse en una tubería, caida, etc. El polvo llena una taza al final de la sonda. El sensor hace una medida. Un temporizador automático activa una válvula solenoide que permite entrar aire para retirar la muestra. El sensor mantiene la lectura y la salida analógica mientras la taza se llena de nuevo y el ciclo se repite..



#### PATRONES PARA CALIBRACION Y PRUEBA

Process Sensors Corporation fabrica patrones de chequeo y calibración que pueden fijarse fácilmente al sensor. Un patrón tiene dos lados. Uno tiene una superficie reflexiva que imita una muestra con un valor de humedad bajo. El otro lado tiene una superficie reflexiva que imita una muestra con un valor de humedad alto. Estos patrones pueden usarse para confirmar la integridad del sensor de humedad en el tiempo. Pueden usarse también para transferir la calibración de un sensor a otro.



#### **MARCOS DE ESCAN**

Process Sensors Corporation ofrece marcos de escaneado automáticos y manuales. Pueden tener una rueda manual o un motor paso a paso con transmisor de posición. Por seguridad los scaners motorizados incorporan también interruptores de fin de carrera, posición "Home/Park" y un controlador básico del scan. Se suministra un programa para PC que permite ajustar la velocidad, anchura, diagnósticos y otros parámetros.

#### **SOFTWARE DE PERFILES**

Process Sensors Corporation ofrece un software para crear perfiles de redes. Algunos de los datos son: perfil cruzado en red de la medida del sensor, promedios de los scaners giratorios, perfiles vivos, promedios de la zona actualizados al final de cada examen, promedios totales, niveles de alarma ajustables y fijación del blanco.

#### **SOFTWARE**

Process Sensors Corporation tiene un paquete de software que permite a varios sensores comunicarse con un PC. El software le permite al usuario calibrar el sensor, cambiar los parámetros del sensor: rangos, salidas analógicas, límites de alarma y promedio de constantes. Pueden verse los diagnósticos que muestran los valores del filtro, temperatura del sensor, alimentación y la velocidad de motor. Hay también un programa de adquisición de datos que muestra min, max, y los valores medios junto con una tendencia gráfica continua en tiempo real de los datos tomados en continuo

#### **OTROS ANALIZADORES**



### ANALIZADORES DE GASES PARA PRODUCTOS ENVASADOS

Medida del contenido de Oxigeno y/o CO<sub>2</sub> en envases de:

Comidas frescas, precocinados, aperitivos, embutidos...

Bebidas: zumos, lácteos, cerveza....

Productos farmacéuticos: ampollas, viales, botellas....



# ANALIZADORES DE GASES DE PROCESO

Analizadores de oxígeno

Analizadores de monóxido de carbono

Analizadores de dióxido de carbono

Analizadores de humedad



## ANALIZADORES DE COMBUSTION FIJOS Y PORTATILES

Con esta gama de analizadores se pueden comprobar los gases y los parámetros de la combustión, optimizar el rendimiento, ahorrar energía y controlar las emisiones de gases nocivos a la atmósfera.

 OXIGENO
 NOx

 CO
 SO2

 CO2
 SH2

 NO
 CxHy

 NO2

TEMPERATURA DE HUMOS TEMPERATURA AMBIENTE RENDIMIENTO EXCESO DE AIRE OPACIDAD PARTICULAS PRESION / TIRO CAUDAL VELOCIDAD DEL GAS



Paseo de las Delicias, 65 Bis, 1°D, 28045 MADRID (España) Tel. 915.308.552 / 914.681.521 Fax. 914.673.170 E-Mail: hc@hispacontrol.com WEB en: http://www.hispacontrol.com